

#1650 TIRE TRUER 4

この度は、タイヤトゥルーラー4をお買い求め頂きまして誠にありがとうございます。
 本品はイーグルの切削技術と大量生産により今までにない価格を実現致しました。

スペック

特殊ピッチシャフト・・・左右のテーブル送りがよりスムーズかつスピーディーに行えます。
 超精密切削部品・・・イーグルの切削技術により精度の高いユニットを使用
 テーパーカット（-3～3度）・・・テーブル部角度を変更することで-3～3度までのテーパーカットが可能になりました。
 モーター正/逆転切り替え・・・カット時と仕上げサンディング時など用途によってモーター回転方向を変えることができます。
 使用範囲1/12から1/8スケール
 ダイレクトドライブ、ハイ・トルク・モーター仕様
 DC12V入力

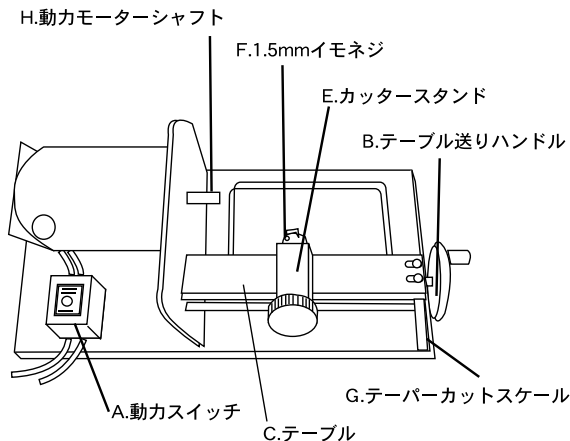
各種ホイル・アダプター別売

#1808	1/10	一般ツーリング用ホイルアダプター	¥2980
#1809	1/8	サーバント用ホイルアダプター	¥2980
#1842	1/10	サーバント用ホイルアダプター	¥2980
#1843	1/12	アソシステルス3用ホイルアダプター	¥2980

使用前に必ずお読みください。

1.各種部品名

- まず図1を参考にして各種部位の役割をご確認ください。
- A.動力スイッチ・・・動力モーターの回転方向を操作する物で正/逆転切り替えが出来ます。
 - B.テーブル送りハンドル・・・テーブルを左右に動かすためのものです。
 - C.テーブル・・・左右に動きタイヤをカットします。
 - E.カッタースタンド・・・カッターをホールドし前後に動きます。
 - F.1.5mmイモネジ・・・1.5mmイモネジはカッターの取り付け位置を調整できます。
 - G.テーパーカットスケール・・・本体裏面のイモネジを緩めこのスケールの目盛りに合わせることでテーパー角を-3～3度まで設定できます。
 - H.動力モーターシャフト・・・ホイルアダプター（別売）を取り付けます。



2.ホイルアダプターの取り付け

ご使用になりたいホイルアダプター（別売）のイモネジをゆるめ動力モーターのシャフトの奥まで押し込み再度イモネジで固定します。ホイル固定ナットでホイルをアダプターに固定してください。

3.カッターの調整方法

カッタースタンドのダイヤルを調整して仕上がりの径を定めます。（仕上がりの径はタイヤの材質や送りスピード、刃の部分の消耗度によっても変化しますので、最初は何回かテストして調整してください。）
 カッタースタンドの先端に1.5mmイモネジでカッターが固定されています。イモネジをゆるめカッターの固定位置前後に移動し調整をする事も可能です。

4.カット方法

注意
 ＊＊タイヤの材質によってはカットの仕上がりが変化します。仕上がりをしながらカッタースタンド送りスピードとカット回数を調整してください。
 ＊＊Aの動力スイッチは動力モーターの回転方向を操作する物で正/逆転切り替えが出来ます。カット時には、手前の部分が下向きに回転する様にセットしてください。この場合、切りかすは下向きに飛びます。

＊カットしたい径にEのカッタースタンドのダイヤルを操作しカッターを前後させお好みの径にセットします。
 （最初は少し大きめがよいです。これはカット径が、タイヤの材質や送りスピード、そして何回左右に移動させるかによっても変化しますので、最初は何回かテストして要領をマスターしてください。）
 Bのテーブル送りハンドルを操作しテーブルを左右に動かしてタイヤをお好みの径にカットします。

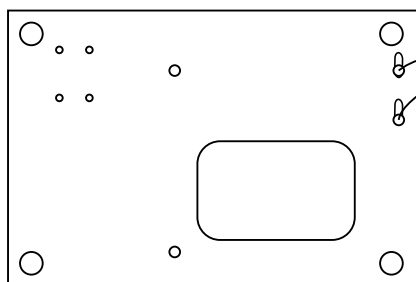
5.タイヤのエッジを丸く面を取る場合

＊＊Aの動力スイッチは動力モーターの回転方向を操作する物で正/逆転切り替えが出来ます。エッジを丸く面を取る場合には、手前の部分が上向きに回転する様にセットしてください。サンドペーパーやヤスリ（本器には付属していません）をタイヤにあてた場合、切りかすは本器の後方に飛びます。

6.テーパーカット

テーパーカットを行う場合はユニット裏面の2箇所の6角ネジを緩め、0～3度の何れかの目盛りに固定します。（図2、図3参）
 逆テーパーを付けたい場合はユニット裏面の2箇所の6角ネジを外し、逆テーパー用のネジ穴にはめなおします。0～-3度の目盛りに合わせ固定します。

図2



このネジを緩め（逆テーパーの場合は外しもう一つのネジ穴にはめなおす）側面のテーパー角の目盛りに合わせ固定する。

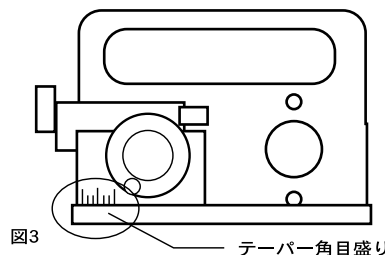


図3 テーパー角目盛り

その他、ご質問等ございましたらお気軽にお問い合わせください。

イーグルサービスカウンター
 ☎440-0842 愛知県豊橋市岩屋町62-79
 TEL 0532-61-1554 FAX 0532-61-1727
 e-mail service11@eaglemodel.com