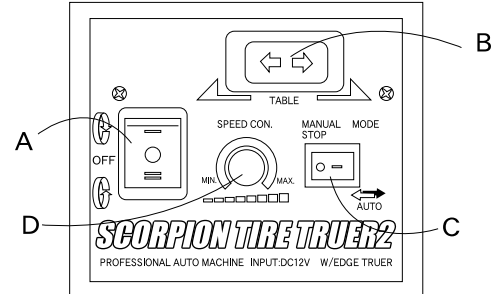


この度は、スコーピオン2・オートタイヤトールラーをお買い求め頂きまして誠にありがとうございます。
本品は旧スコーピオンにエッジトールラーとハードケースを標準装備し、イーグルの切削技術と大量生産により今までにない高いスペックと低価格を実現致しました。

スペック

無段階テーブル送りスピードコントロール	ポリウムによりそれぞれのタイヤに合った微妙な送りスピードを無段階で調節できます。
テーブル高速戻し	テーブル高速戻して作業効率が向上しました。(オートカットモードのみ)
超精密切削部品	イーグルの切削技術により精度の高い切削パーツを使用
オート/マニュアル切り替え	微妙なカット調整も可能。
テーパークット(0-3度)	テーブル部角度を変更することで0-3度までのテーパークットが可能になりました。
モーター正/逆転切り替え	カットによってモーター回転方向を変えることができます。
使用範囲1/12から1/8スケール	カッタースタンドは仕上がりの径を示すスケール付
ハイ・トルク・モーター仕様(40-80mm径の物)	硬度の高いタイヤもらくらくカットできます。
クリアカバー	削りかすが飛び散らないクリアカバー付き
エッジ・トールラー	タイヤのエッジをきれいなアールに仕上げます。
ハードケース	収納に便利なキー付高級ハードケース付。
ホイール・アダプター	1/10タミヤ(一般)ツーリング用ホイールアダプター
DC12V入力	

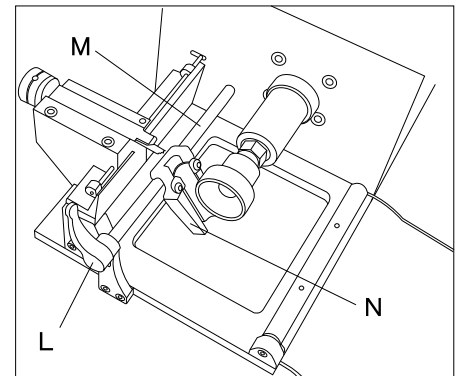
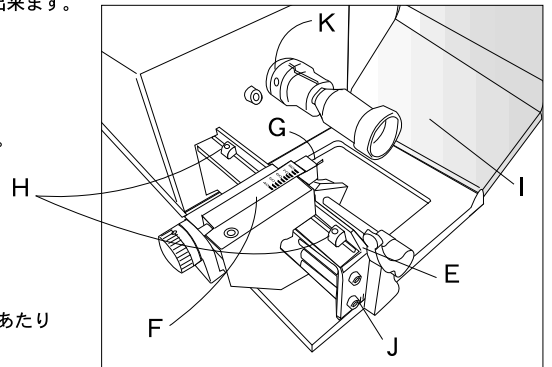


使用前に必ずお読みください。

①各種部品名

まず図1を参考にして各種スイッチとポリウムのそれぞれの役割をご確認ください。

- A:動力スイッチ 動力モーターの回転方向を操作する物で正/逆転切り替えが出来ます。
- B:テーブルスイッチ テーブルを左右に動かすためのものです。
(オートの場合は右送り一度すれば左送りまで自動です。)
- C:オート/マニュアル切り替えスイッチ オート/マニュアル切り替えが出来ます。
- D:送りスピードコントロール・ポリウム 無段階でテーブルの送りスピードをコントロール出来ます。
- E:テーブル 左右に動きタイヤをカットします。
- F:カッタースタンド カッターをホルドしタイヤ径に合わせて前後に調節できます。
- G:1.5mmイモネジ 1.5mmイモネジはカッターの取り付け位置を調整できます。
- H:テーブルストッパー テーブルの左右の動き範囲をセットします。
- I:クリアカバー 削りかすの飛散を防ぎます。
- J:テーパークットスケール 本体裏部のイモネジを緩めこのスケールの目盛りに合わせてテーパークットを0-3度まで設定できます。
- K:ホイールアダプター取り付け位置 お好みのホイールアダプターを取り付けます。
(1/10ツーリングカー用標準装備。)
- L:エッジ・トールラー・レバ レバーを引くことでエッジ・トールラーがタイヤの表面にあたりきれいなアールに仕上げます。
- M:エッジ・トールラー・バー エッジ・トールラーを左右お好みの位置にスライドするためのバーです。
- N:エッジ・トールラー エッジ・トールラーの根元にある固定ネジを緩めることでお好みの位置に移動し、再度固定し使用します。



②ホイールアダプターの取り付け

ご使用になりたいホイールアダプターのイモネジをゆるめ動力モーターのシャフトの奥まで押し込み再度イモネジで固定します。ホイール固定ナットでホイールをアダプターに固定してください。(一部ホイールは、オフセットの違いにより、ホイールアダプターを少し浅めに本体へセットしなければならないものもあります。)

③カッターの調整方法

テーブルの上に40-80mmのメモリがあり、これはカットした後の直径のことです。これはタイヤの材質や送りスピード、刃の部分の消耗度によっても変化しますので、最初は何回かテストして調整してください。始めに、Cのスイッチをマニュアルモードに切り替え、Bのスイッチでテーブルを右側いっぱい寄せます。カッタースタンドの先端に1.5mmイモネジでカッターが固定されています。メモリを正確に使用するためには、イモネジをゆるめカッターの固定位置前後に移動し調整をする事が必要です。

④テーブルストッパーの調整方法

テーブルは左右に動きながらタイヤをカットしますがこの範囲を調整することが出来ます。一般的にはタイヤ幅より少し広め(左右とも約5mmくらいホイールを通り過ぎた外側にセットします。)

⑤カット方法 注意

☆Dの送りスピードコントロール・ポリウムは、無段階でテーブルの送りスピードをコントロール出来ます。タイヤの材質によってはカットの仕上がり変化します。仕上がりをしながらスピードにセットしてください。(ただし、オートの場合は自動的にテーブルを高速戻しますので、より作業効率がアップ致します。)

☆Aの動力スイッチは動力モーターの回転方向を操作する物で正/逆転切り替えが出来ます。カット時には、手前の部分が下向きに回転する様にセットしてください。この場合、切りかすは下向きに飛びます。

★マニュアルでカットする場合

Cのオート/マニュアル切り替えスイッチをマニュアルに切り替えます、次にカットしたい径にFのカッタースタンドのダイヤルを操作しカッターを前後させお好みの径にセットします。(最初は少し大きめがよいです。これはカット径が、タイヤの材質や送りスピード、そして何回左右に移動させるかによっても変化しますので、最初は何回かテストして要領をマスターしてください。)

★オートでカットする場合

Cのオート/マニュアル切り替えスイッチをオートに切り替えます、マニュアル操作時と同じようにカットしたい径にFのカッタースタンドのダイヤルを操作しカッターを前後させお好みの径にセットします。(最初は少し大きめがよいです。これはカット径が、タイヤの材質や送りスピード、そして何回左右に移動させるかによっても変化しますので、最初は何回かテストして要領をマスターしてください。)

⑥テーパークットの方法

カッターテーブルは4mmキャップスクリュー2本で本体の下側から固定されています。このビスを少しゆるめお好みのテーパークットにメモリを見ながらテーブルをセットしてください。ゆるめた2本のネジを締め直し、通常のカットの様に作業を行ってください。

⑦エッジ・トールリングの方法

エッジ・トールラーの根元にある固定ネジを緩めることでお好みの位置に移動し、再度固定します。エッジ・トールラー・レバーを引くことで、トールラー部分がタイヤのエッジに接触し、アールを整えます。

その他、ご質問等がありましたらお気軽に下記サービス・カウンターにお問い合わせください。